

Zastosowanie

Szlifierki orbitalne Adler przeznaczone są do obróbki wykańczającej powierzchni lakierowanych, jak i metalowych przed ponownym malowaniem. Model AD-787 jest wyposażony w centralny system odciągania pyłu, posiada w zestawie wąż i worek na pył.

Szlifierka posiada lekką kompozytową obudowę, która ma wpływ na funkcjonalność i wygodę użytkowania urządzenia. AD-787 jest wyposażona w profesjonalną głowicę oscylującą obracającą się na mimośrodku, skok oscylacji w tym modelu to 2,4 mm, dzięki temu podczas szlifowania nie powstają charakterystyczne dla szlifirek bez tej funkcji okręgi. Specjalna konstrukcja wewnętrzna zapobiega osadzeniu się kurzu wewnątrz urządzenia, przedłuża to żywotność i znacznie obniża temperaturę łożyska. Przednia klapka ułatwia wymianę dysku. Materiały szlifierskie są mocowane do głowicy na rzep. Dysk szlifierki posiada 6 otworów do odciągania pyłu, w układzie europejskim, pasującym do papierów dostępnych na naszym rynku.

Dane techniczne

■ Średnica dysku (cal/mm)	6/150
■ Obroty bez obciążenia (r.p.m.)	10500
■ Skok oscylacji (cal/mm)	3/32 / 2,4
■ Ciśnienie pracy (bar)	6,3
■ Średnie zużycie powietrza (l / min)	96
■ Waga (kg)	1



Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza lub oznaczonego otworu kilka kropli oleju pneumatycznego.

Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

Deklaracja zgodności WE NR AD-787/2020

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że szlifierka liniałowa typ AD-787 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000 , EN ISO 12100-1:2003 , EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007 , EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 01.04.2020



MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki

Application

Adler orbital grinders are designed for finishing varnished and metal surfaces before repainting. The AD-787 model is equipped with a central dust extraction system, a hose and a dust bag are included. The grinder has a lightweight composite housing, which affects the functionality and comfort of use. AD-787 is equipped with a professional oscillating head that rotates on the eccentric, the oscillation stroke in this model is 2.4 mm, thanks to which grinding does not form the circles characteristic of grinders without this function. The special internal design prevents dust from accumulating inside the device, which extends the service life and significantly lowers the bearing temperature. The front cover makes it easy to replace the disc. The sanding materials are attached to the head with Velcro. The grinding disc has 6 holes for dust extraction, in a European configuration, matching the papers available on our market.

Technical data

■ Disc diameter (inch/mm)	6/150
■ No-load speed (r.p.m.)	10500
■ Oscillation stroke (inch/mm)	3/32 / 2,4
■ Work pressure (bar)	6,3
■ Average air consumption (l /min)	96
■ Weight (kg)	1



Using the tool.

1. Before connecting the tool to work, install a pressure reducer with a moisture separator and oiling system.
2. Before tool start, set the work pressure not exceeding 6.3 bar.
3. Too high operating pressure, as well as dirty and moist air will shorten the life of the device and may lead to damage.
4. If no air lubricator unit is used, few drops of pneumatic oil should be dropped to the tool air inlet or marked hole.

OHS Rules

1. The operating air pressure driving the tool device must not be exceeded.
2. Perform all repair and maintenance work only after disconnecting the compressed air hose.
3. Always wear appropriate protective clothing when working.
4. The use of tools in a manner inconsistent with their intended use deprives the Buyer of the right to the warranty.

Declaration of Conformity WE NR AD-787/2020

The importer company MAR Sp.j. on the basis of the manufacturer's declaration, declares with full responsibility that the AD-787 orbital grinder comply with the standards and safety directives: 2006/42/EC by EN 792-6:2000 , EN ISO 12100-1:2003 , EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007 , EN ISO 14121-2:2007.

Lodz 01.04.2020



MAR Sp.j.
Grzegorz Kunicki